

KUMPPANINA PARAS

Kumppanina paras on Pipelife Finland Oy:n asiakaslehti

Kumppanina paras on Pipelife Finland Oy:n asiakaslehti, joka postitetaan painettuna asiakkaille, sekä julkaistaan sähköisenä digilehtenä pipelife.fi -verkkosivustolla. Voit tilata lehden laittamalla sähköpostia markkinointi@pipelife.fi.



SISÄLTÖ

5	Pääkirjoitus
7	Toimarin palsta
8	Master 3 Plus -kiinteistöviemäri
11	Infraratkaisut
12	Siirtoviemärin saneerauskohde
15	Asbestibetonisen putkilinjan saneerauskohde
16	Ylävesisäiliön uusiminen Nuorgamissa
20	Energiatehokkaat ratkaisut tuulivoimahankkeisiin
22	Mittatilaustyöt joustavasti Joensuusta
24	Tervetuloa Vantaalle
26	Digiratkaisut vesihuoltoon
28	Poutun kalatie
30	Turvallisuusohjeita
34	Tarinoita putkitehtaasta ja sen ihmisistä



HISTORIASTA OPPIEN – TULEVAISUUTEEN KATSOEN

Marko Heikkinen, Head Of New Business Development, Nordic

Koronan jälkeinen normaali ei näyttäydäkään niin ennustettavana ja suoraviivaisena kuin aikaisemmin kuvittelimme. Vanhojen megatrendien: ilmastomuutoksen, työvoiman saatavuuden, kaupungistumisen ja digitalisaation lisäksi saimme joukon uusia kaikkien tuntemia geopolittisista ja raaka-aineiden saatavuuksista aiheutuneita haasteita. Haastavat ajat pakottavat meidät löytämään ratkaisuja turvallisten vanhojen toimintamallien ulkopuolelta, tiivistämään olemassa olevia hyviä kumppanuussuhteita ja nopeuttamaan uusien toimintamallien käyttöönottoa. Uudet energianlähteet ja energian käyttöä optimoivat ratkaisut kaikissa muodoissaan ovat tulleet yhä kiinnostavammiksi.

Myös vastuullisuus on yhä useammin meidän rakennetun ympäristön toimijoiden huulilla. Rakennettu ympäristömme on edelleen merkittävä taloudellinen vaikuttaja ja työllistäjä kansantaloudessamme. Vastaavasti asuminen ja kiinteistöt ovat merkittävä hiilidioksidipäästöjen aiheuttaja, joten toiminnan läpinäkyvyyden ja uusien sovellusten kehittäminen on yhä tärkeämpää. Erityisesti vastuullisuustoiminnassa yhdessä kehittäminen korostuu, sillä uuden kehittäminen vaatii usein monen erityisosaamisen yhdistämistä. Usein parhaat ajatukset ja innovaatiot syntyvät eri taustaisten ihmisten kohdatessa verkostojen leikkauspisteissä – ajatusten pallottelua ja törmäyttämistä tarvitaan.

Vaikeat ajat korostavat kumppanuuden merkitystä entisestään. Olemme kehittäneet ja vaalineet hyviä kumppanuussuhteita niin jälleenmyyjien, urakoinnin, kunta- ja vesilaitosasiakkaidemme kanssa jo vuosia.

Kumppanuus on ollut strategiamme kulmakiviä ja jatkaa sen keskiössä myös tulevaisuudessa. Kuluneen vuoden aikana olemme onneksi päässeet jo tapaamaan ja jakamaan uusia ajatuksiamme ja kehittämään niitä palautteenne perusteella. Tätä yhteistä tekemistä ja kumppanuutta tarvitaan jatkossa, sillä tulevat kuukaudet eivät välttämättä näyttäydy pelkästään aurinkoisina.

Selaat tuoretta asiakaslehteämme, jonka jutuissa korostuvat edellä mainittuihin teemoihin sopivat artikkelit. Lehden sivuilla voit tutustua esimerkkeihin tavastamme toimia kumppanina vastuullisessa rakentamisessa, luonnon monimuotoisuutta turvaten tai uusiutuvia energialähteitä rakentaen. Jutuissa korostuu kumppanuus, niin perinteisten putkijärjestelmäratkaisujen osalta kuin vesilaitosten kokonaisratkaisuissa ja uusissa verkostojen monitorointi- ja ohjausratkaisuissa.

Vuonna 2021 Pipelife Finland Oy täytti kunnioitettavat 35 vuotta. Kokosimme Pipelifen tarinan yksiin kansiin, jotta myös yrityksen tulevaisuuden kumppanimme ja omat osaajamme oppivat tuntemaan tarinamme ja kasvupolkumme. Kuten Pipelifella aina, ihmiset ovat keskiössä myös historiikissa, jossa Pipelifen kasvutarinaa lähestytään ihmisten muistojen ja tarinoiden kautta. Voit tutustu yrityksemme historiaan lyhyesti tässä lehdessä. Jos haluat lukea parhaat tarinat vuosien varrelta, tilaa historiikkiteos sähköpostilla: markkinointi@pipelife.com.

Mukavia lukuhetkiä uunituoreen asiakaslehden parissa ja rakennetaan kumppanuuttamme historiaan pohjaten.



HYVÄ YSTÄVÄMME

Kimmo Kedonpää, toimitusjohtaja

Elämme outoja ja vaarallisiakin aikoja. Tällaisessa ympäristössä tulevaisuuden ennustaminen on äärimmäisen vaikeaa. Joku viisas on todennut, että *paras tapa ennustaa tulevaisuus on tehdä se itse*.

Kuten tästä julkaisusta voitte lukea, me olemme rakentaneet tulevaisuutta monin eri tavoin koronan, saatavuusongelmien ja hurjasti nousseiden hintojen keskellä. Uusi Vantaan tehdas, markkinoita mullistava hiljainen Master 3 Plus kiinteistöviemäri, sekä suuri tuotetarjoaman laajennus vesilaitoksille ovat jokainen yksinäänkin suuri panostus ja ponnistus.

Muutos on aina vaikeaa ja erityisen vaikeaa silloin, kun se täytyy tehdä ainakin osittain etänä. Erityisen iloinen olen siitä, että olemme onnistuneet pitämään toimitusvarmuutemme yli 99 % tasolla. Se on vaatinut suurten riskien ja kustannusten ottamista. Ilman niitä emme olisi pystyneet pitämään asiakaslupaustamme, eli olemaan kumppanina paras asiakkaillemme. Meidän asiakkailtamme ei tavara loppunut edes näinä kriittisinä aikoina.

Meidän kehitystyömme keskiössä on asiakkailta kerätyt palautteet, joita henkilökohtaisten keskustelujen lisäksi olemme saaneet edelleen satoja joka vuosi. Kun sen lisää vuotuisen yli 2000 sisäiseen palautemääräämme (oivallustoiminta), kyllä se toiminta kehittyy. Kumulatiivisesti olemme ylittäneet jo 25 000 oivalluksen rajan.

Vesitiimi on tuonut meille vankkaa osaamista ja kokemusta niin pumppaamoiden, toimilaitekaivojen, venttiilien, pumppujen ja muiden laitteiden saralla. Yhdistettynä tämä tietotaito Pipelifen perinteiseen osaamiseen putkien, pumppaamoiden ja osien puolella, voin todeta, että meillä on tarjota asiakkaillemme paitsi loistava tiimi, myös laaja valikoima ratkaisuja ja tuotteita. Muun muassa vuotojen paikallistamisen saralla on ollut suurta menestystä. Tuote-

tietohallinta, BIM-objektit ja erilaiset mitoitus- ja tuotevalintaohjelmat auttavat suunnittelijoita heidän työssään ja varmistavat osaltaan paitsi toiminnan digitaalisessa muodossa, myös toimitettavien ratkaisujen yhteensopivuuden ja sopivuuden käyttötarkoitukseensa.

Vihreä siirtymä kaikkineen on Wienerbergerin(kin) agendalla keskeisessä roolissa. Konserni aikoo investoida tähän tarkoitukseen miljardi euroa vuosikymmenen aikana. Kaikki energia on jo ”vihreää”, vuoden 2023 loppuun mennessä kaikki uudet tuotteet ovat myös täysin kierrätettäviä. Uudet CO2-vapaat putket on lanseerattu ja Suomessa olemme laajentaneet tarjontaamme muun muassa ”öljyä syövällä” GeoClean-tekstiilillä.

Toinen viisas sanonta on, *se mikä toi sinut tähän menestykseen, ei välttämättä vie sinua tulevaisuuden menestykseen*. Me uudistumme vauhdilla, mutta pyrimme tekemään sen menneisyyttä kunnioittaen, kokemuksista oppia ottaen, sydän ja mieli avoimena. Vahvat asiakassuhteet ja loistava henkilökuntamme ovat olleet menestyssemme perusta ja niin ne tulevat olemaan jatkossakin. Vain luomalla lisäarvoa koko toimitusketjuun me voimme ansaita oikeutuksen olemassaoloomme. Perusinfra on yhteiskunnan ”verisuonisto” ja siitä huolehtiminen on sijoitus tulevaisuuteen. Me lupaamme toimittaa jatkossakin hyvälaatuisia tuotteita ja ratkaisuja oikeudenmukaiseen hintaan ja teemme sen niin, että meillä kaikilla on tyytyväinen olo jokaisen kaupan jälkeen. Asiakaskokemus on ohjaava voimamme ja kun sitä kehitetään Sannan (asiakaspalvelupäällikkö) huomassa, ”priimaahan siitä tuppaa tulemaan, vaikka hyvää koetetaan.”

Sydämeni pohjasta toivon älyä päättäjille, kaikkea menestystä teille jokaiselle omissa ja työelämässä, sekä rakkautta ja terveyttä.

OLETKO JO KUULLUT TODELLA HILJAISESTA MASTER 3 PLUS -KIINTEISTÖVIEMÄRISTÄ?



Master asiantuntijat: Jarno Huhta, Toni Herronen, Mika Rajakangas ja Ismo Suikkari

Pipelifen hiljainen Master 3 plus -kiinteistöviemäröintijärjestelmä on saanut hyvän vastaanoton markkinoilla. Järjestelmästä on saatu hyviä kokemuksia Euroopassa jo yli kymmenen vuoden ajalta. Kesän 2021 julkistuksen jälkeen järjestelmä on löytänyt paikkansa myös Suomessa.

Kiinteistöjä suunniteltaessa ja rakentaessa tulee kiinnittää huomiota moniin seikkoihin, jotta kiinteistö palvelee tulevaa käyttötarkoitustaan, ja jotta valmiin kiinteistön käyttömukavuus vastaa nykypäivän vaatimuksia. Yksi huomioon otettava asia on kiinteistöjen ääniympäristö, eli sisätilojen akustiikka.

Rakennetun ääniympäristön vähimmäisvaatimukset on säädetty laissa ja ne koskevat myös viemäröintejä. Paitsi viemäröinnin sijoittamisella, myös materiaalivalinnalla voi vaikuttaa hiljaisen ääniympäristön rakentamiseen. Pipelifen hiljainen kiinteistöviemäröintijärjestelmä, Master 3 plus, on suunniteltu vastaamaan rakennusten kasvavia äänitekniisiä vaatimuksia.

– Järjestelmämme soveltuu erinomaisesti myös vaativiin kohteisiin, kuten sairaaloihin ja päiväkoteihin, joissa edellytetään ympäristöministeriön asetusten mukaisia erityisen hiljaisia äänitasoja, kertoo Pipelifen kiinteistötötekniikan tuotepäällikkö **Jarno Huhta**.

– Järjestelmän suunnittelussa on keskitytty mahdollisimman vähäisiin virtaushaittoihin, mikä vähentää veden aiheuttamaa ääntä viemäriässä. Master 3 plus putken osalta äänitekniset ominaisuudet on ratkaistu putken valmistusmateriaalia kehittämällä, ei seinämää ja massaa kasvattamalla. Tämä tekee Master 3 plus -järjestelmästä myös poikkeuksellisen ekologisen ratkaisun, jatkaa Huhta.

Master 3 plus -kiinteistöviemäröintijärjestelmä on kansainvälisen Pipelife konsernin pitkän tuotekehitystyön tulos. Järjestelmän suunnittelussa on ollut mukana myös alan asennusliikkeet.

– Asiakkaan mielipide ja kokemukset ovat olleet avainasemassa tuotteen suunnittelussa. Pohjakulman keveys, osien kulma- ja asennussyvyysmerkinnät, ja



Kuva: Richar Rood

jopa järjestelmän värimaailma ovat asiakaspalautteen tulosta, valaisee kiinteistötötekniikan myyntipäällikkö **Mika Rajakangas**.

Järjestelmän suunnittelussa on otettu huomioon myös suomalaisessa viemärirakentamisessa tärkeät erityispiirteet.

– Olemme tuoneet tähän hiljaiseen viemäriin perinteisen HT-viemärijärjestelmän tuttuja ominaisuuksia. Putket ovat jäykkyysluokkaa SN8 ja koosta 75 ylöspäin järjestelmän asennusluokka on BD. Lisäksi putkissa on lumihiutalemerkki, mikä tarkoittaa, että tuotteet saa asentaa myös alle -10 °C lämpötilassa. Nämä ominaisuudet ovat suomalaisessa viemärirakentamisessa erittäin tärkeitä, korostaa Rajakangas.

EKOLOGINEN JA HELPPO ASENTAA

Master 3 plus -järjestelmän suunnittelussa on huomioitu tuotteen koko elinkaari ja valmistuksessa on pyritty minimoimaan sen aiheuttama hiilijalanjälki: Master 3 plus putket on valmistettu EN 1451-standardin mukaisesti ja

järjestelmän kaikki tuotteet voidaan helposti kierrättää.

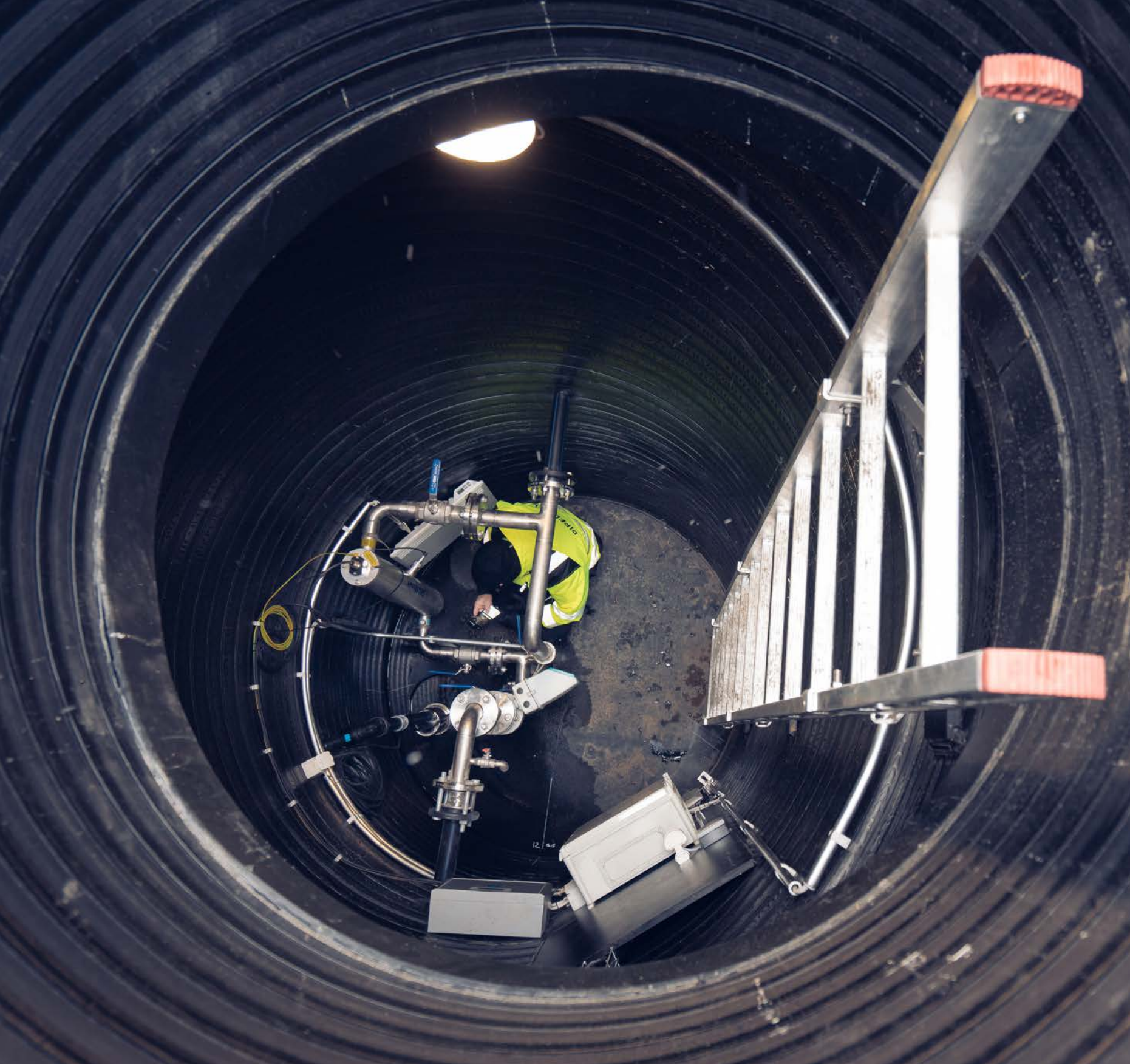
– Tuotteet ovat täysin kierrätettäviä elinkaarensa loppupäässä. Myöskään tehtaallamme ei synny hävikkä, sillä kaikenlainen ylijäämä käytetään uusien putkien raaka-aineena, kertoo Huhta.

BIM-OBJEKTIT JA TEKNINEN KÄSIKIRJA SUUNNITTELUN TUEKSI

Master 3 plus -järjestelmän BIM-objektit ovat ladattavissa MagiCAD Cloudista ja Cadmaticista.

– BIM-objekteissa on hyödynnetty MagiCAD Cloudin esimääritettyjä putki- ja viemärisarjoja, joten ne ovat helppo tapa lisätä putket suunnitelmiin, kertoo Huhta.

Master 3 plus -järjestelmästä löytyy myös tekninen käsikirja suunnittelun ja asennuksen tueksi. Käsikirjasta löydät tuotevalikoiman ja tekniset tiedot, suunnittelu- ja asennusohjeen, sekä mallityöselostuksen ja tehdasstandardin. Voit tilata maksuttoman käsikirjan osoitteesta pipelife.fi/master.



Laadukkailla verkostotarvikkeillamme ja putkillamme rakennat kestävät, käyttövarmat ja energiatehokkaat vesijohto- ja viemäriverkostot. Pipelifen vesihuollon ammattilaiset auttavat löytämään kohteeseesi ratkaisut, joilla turvaat puhtaan veden saatavuuden ja jätevesien asianmukaisen käsittelyn vuosikymmeniksi.

MONIPUOLISET RATKAISUT INFRARAKENTAMISEEN



Pipelifella on merkittävä rooli osana Suomen infrarakentamista. Pipelife tarjoaa asiakkailleen monipuolisia ratkaisuja, jotka luovat osaltaan toimivaa ja kestävästä infraa myös seuraaville sukupolville.

– Pipelife on ollut jo vuosikymmenten ajan luotettu vesilaitosten kumppani perinteisten verkostokomponenttien, kuten putkien, yhteiden, kaivojen ja pumppaamoiden toimittajana. Viime vuosina olemme laajentaneet tuotevalikoimaamme muun muassa verkostotarvikkeissa sekä panostaneet digitalisaatioon, kertoo myyntijohtaja **Jarko Lehto** Pipelifelta.

Pipelifen ammattilaiset auttavat tunnistamaan asiakkaiden haasteet ja ratkaisemaan ongelmakohtia. Tavoitteena on tarjota kaikki ratkaisut yhdestä paikasta, mikä helpottaa osaltaan asiakkaan projektinhallintaa.

– Pystymme tarjoamaan kaikki rakennushankkeissa sekä vesihuoltolaitosten arjen käyttötilanteissa tarvittavat tuotteet putkista, venttiileistä ja liittimistä toimilaittekaivoihin, jätevesipumppaamoihin ja digitaalisiin ratkaisuihin. Lisäksi kansainvälisen konsernin laajat verkostot mahdollistavat asiakkaiden rinnalla kulkemisen joka hankkeessa, kertoo vesihuollon tuotepäällikkö **Joni Vihanta** Pipelifelta.

Tulevaisuudessa Pipelife panostaa merkittävästi vesihuoltotuotteiden tuotekehitykseen omilla tehtaillaan.

– Säiliöiden, toimilaittekaivojen ja pumppaamoiden kohdalla tuotantomme on 100 % omissa käsissä, mikä mahdollistaa huikeat tuotekehitys- ja innovaatiomahdollisuudet. Lisäksi aktiivinen uusien tuotteiden etsintä, markkinoille tuonti ja integroiminen olemassa olevien ratkaisuiden kanssa on suuri työ, jonka kimppuun voimme käydä täydellä höyryllä, kunhan maailmantilanne tässä vähän rauhoittuu, intoilee Vihanta.

– Meidän on pysyttävä kehityksessä mukana ja tutkia ennakkoluulottomasti tulevaisuuden mahdollisuuksia, jotta voimme tarjota parasta asiakkaillemme suunnitelluista vesilaitoksista myös tulevaisuudessa. Pyrkimyksemme on olla jonain päivänä Suomen vesihuoltokentän toimijoiden keskuudessa Primus inter pares, eli paras vertaistensa joukossa, jatkaa Vihanta.

Kysy Pipelifen kokonaisratkaisuista oman alueesi myyjältä. Voit myös tutustua to-teutuneisiin kohteisiin lukemalla artikkelit tästä lehdestä. Kaikki asiakastarinat löydät osoitteesta pipelife.fi/referenssit. Seuraamalla meitä sosiaalisen median kanavissa, pääset tutustumaan uusiin asiakastarinoihin aina ensimmäisten joukossa.

70-LUVUN SIIRTOVIEMÄRIN SANEERAUS PIPELIFEN TUOTTEILLA



Kohteen työmaapäällikkö Tomi Niemilä, Varpaisjärven maansiirto.

Pipelifen tuotteilla rakennat kestävät, käyttövarmat ja energiatehokkaat vesijohto- ja viemäriverkostot. Hietasaaren siirtoviemäriin rakentuu Pipelifen putkilla ja liitostarvikkeilla. Projektin ensimmäinen vaihe valmistuu kesän 2022 aikana.

Oulun Hietasaarella aloitettiin helmikuussa vanhan, 70-luvulla rakennetun siirtoviemärin saneeraustyöt. Ensimmäisen vaiheen urakkaosuutta toteuttaa Varpaisjärven maansiirto ja vesitekniikka Oy ja sen on määrä valmistua viimeistään heinäkuussa. Tilaajana projektissa on Oulun Vesi. Pitkään projektiin toimittajaksi valikoitui tuttu yhteistyökumppani, Pipelife Finland Oy.

- Uusi siirtoviemäriin koostuu kahdesta Ø800 jätevesiviemäriputkesta sekä Ø200 vesijohtoputkesta sekä pienemmistä sivuhaaroista. Ensimmäisessä vaiheessa runkolinjaa rakennetaan yhteensä 1160 metriä, aloittaa työmaapäällikkö **Tomi Niemilä** VMSV Oy:stä.

Pipelifelta toimitetaan projektiin monipuolisesti tuotteita, muun muassa 24-metrisiä PEH-paineputkia ja -kulmia, vesihuoltotarvikkeita, suojakuorellista paineputkea sekä kaapelinsuojatuotteita. PE-paineputkien hitsauksesta vastaa Eräjorma Oy.

- Meidän osamme tässä projektissa on toimia PE-putkien

hitsaajana. Vahvuutemme on kontti, joka on rakennettu juuri tämänkaltaisia hitsaustöitä varten. Olemme myös tehneet työmaan tarvittavat metsänraivaustyöt, kertoo **Ismo Pudas** Eräjorma Oy:stä.

Suuri projekti vaatii huolellista ennakkosuunnittelua.

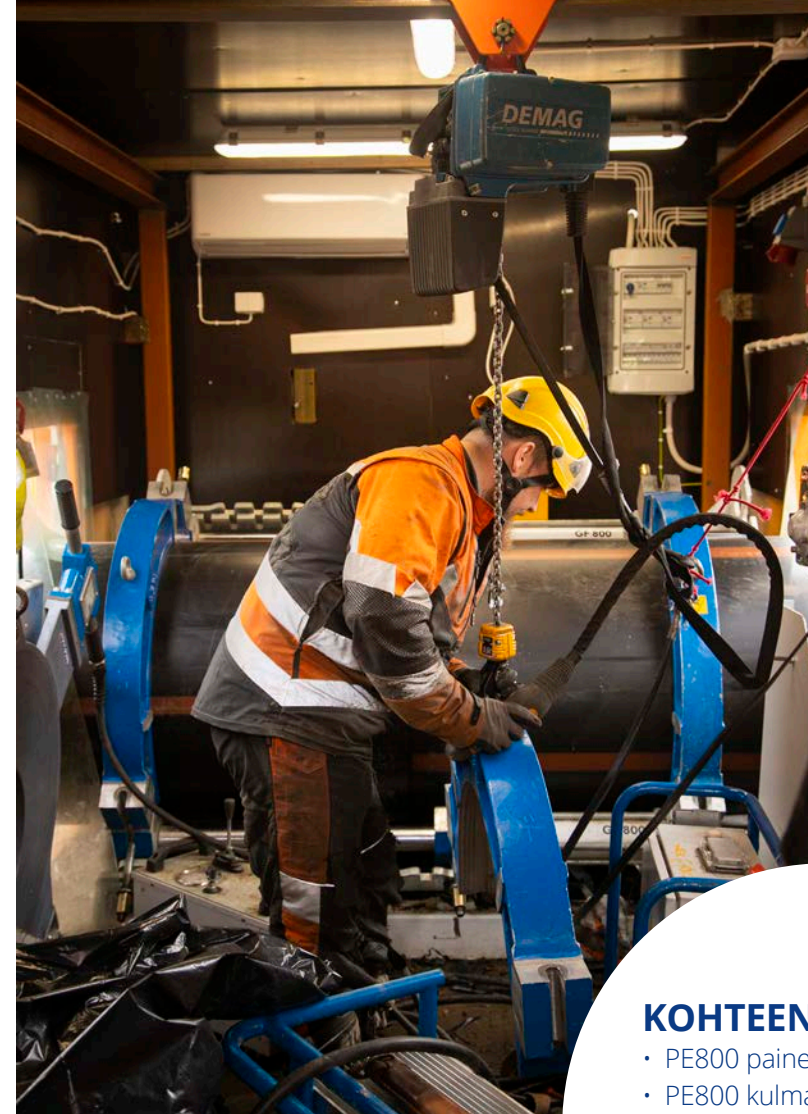
- Isojen putkien kanssa toimiessa korostuu putkien käsittelyn lisäksi eri työvaiheiden suunnittelu. Esimerkiksi kulmien toteutus sekä putkien hitsaustyöt täytyy suunnitella etukäteen hyvin, avaa Niemilä.

- Aikataulusuunnittelu ja suunnittelu on tässä kokoluokassa avainasemassa, että saadaan tuotteet toivotussa aikataulussa asiakkaalle. Meille on tärkeää, että annetut lupaukset pidetään, kertoo Pipelifen Itä-Suomen aluepäällikkö, **Erkki Sonninen**.

Hietasaaren projekti on sujunut kaiken kaikkiaan mallikkaasti. Yhteistyöstä kiittelevät sekä Niemilä, Pudas että Sonninen.

- Pipelife on toimittanut putkimateriaalit ajallaan sovitusti ja suositellenkin Pipelifea vastaaviin projekteihin, kertoo Niemilä.

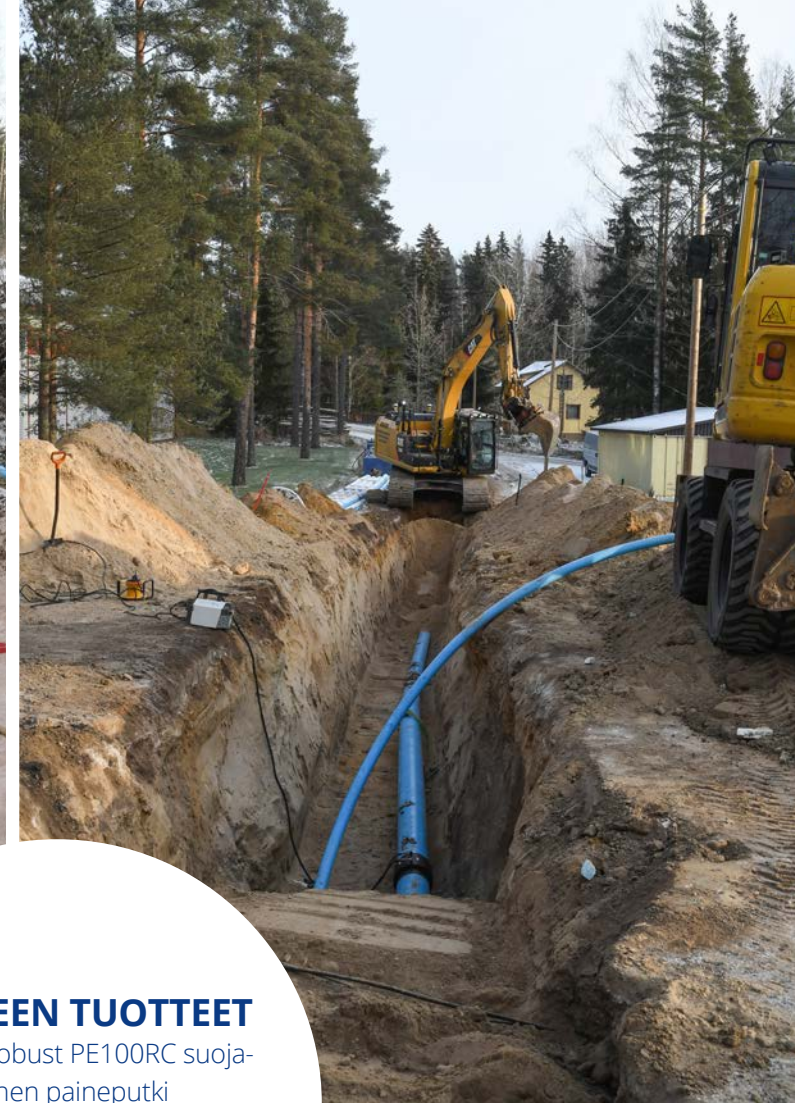
- Paljon on soiteltu puolin ja toisin, ja aina on saatu asiat järjestymään, kiittelee Sonninen.



KOHTEN TUOTTEET

- PE800 paineputki
- PE800 kulmat
- Robust PE100RC suojakuorellinen paineputki
- Kaulukset, laipat ja muut osat
- Kaapelinsuojaus





KOHTEEN TUOTTEET

- Ø250 Robust PE100RC suoja-kuorellinen paineputki
- Ø63 PE-vesijohtoputki
- Kaivot
- Liittimet ja venttiilit



ASBESTIBETONISEN PUTKILINJAN SANEERAUSKOHDE



Keski-Uudellamaalla Paippisten vedenottamon ja Järvenpään mitta-aseman välisen johto-osuuden saneeraaminen toteutettiin Pipelifen putkilla, kaivoilla, liittimillä ja venttiileillä. Kohteessa uusittiin runkovesijohto ja viereen kaivettiin jakelujohto. Linjalle asennettiin myös Pipelifen suunnittelemat ilmanpoistokaivot.

Paippinen-Järvenpää välinen vesijohto saneerattiin, koska vanha betoninen vesijohto oli peräisin 70-luvulta, ja se sisälsi asbestia. Nyt vesi virtaa alueella uutta PE-putkilinjaa pitkin, ja puhtaan veden jakelu on turvattu vuosiksi eteenpäin.

– Kohteessa saneerattiin 5,2 km vanhaa asbestia sisältävää betonista vesijohtoa ja samalla uusittiin 40 tonttiliittymää. Uusi linja tehtiin aiempaa suuremmalla, Ø250 PE-putkella, jotta saadaan enemmän vettä virtaamaan Paippisen suuntaan, kertoo käyttömestari **Ossi Laaksonen** Keski-Uudenmaan Vesi Kuntayhtymästä.

Kohteessa oli haastavat asennusolosuhteet.

– Asennuskohteen maaperä oli liejusavesta peruskallioon, eli meillä oli melko haastavat asennusolosuhteet. Pi-

pelifen tuotteet olivat kuitenkin asennettavuudeltaan juuri sitä mitä toivottiin, kuvailee kohteen urakoitsija **Juha-Matti Päivärinta** Lakeuden Maanrakennus Oy:stä.

Projekti sujui kokonaisuudessaan hyvin.

– Tässä projektissa aikatauluttaminen vaati tarkkaa suunnittelua, sillä kaupat tehtiin noin vuosi ennen työmaan käynnistymistä ja rakentamisvaihe kesti noin puoli vuotta. Ilokseni voin todeta, että vaikka pieniä haasteita mahtui mukaan, pysyimme hyvin aikatauluissa, kertoo vesihuollon avainasiakaspäällikkö **Jesse Järvinen** Pipelifelta.

Tuttu yhteyshenkilö sujuvoitti projektin kulkua.

– Jesse oli minulle tuttu kaveri entuudestaan, joten yhteistyö sujui hyvin. Pipelife on luotettava toimija ja sovituisista asioista pidetään kiinni, toteaa Laaksonen.

– Jessen sai aina kiinni, joten yhteistyö oli helppoa. Tavarantoimittajana Pipelifen vahvuus on siinä, että tavaraa löytyy aina ja tuotteita saatiin työmaalle jopa viikon varoajalla. Saneerauskohteissa kun ei ikinä tiedä, mitä maan alta paljastuu, joten hyvä tavarantoimittaja sen tilanteen aina pelastaa, sanoo Päivärinta.

PUHTAAN VEDEN SAANTI TURVATTIIN NUORGAMISSA UUDELLA YLÄVESISÄILIÖLLÄ



NUORGAMIN KYLÄSSÄ VIRTAA JÄLLEEN PUHDAS VESI



Nuorgam on Euroopan unionin pohjoisin kylä. Nuorgamissa on noin 200 asukasta.

Keväällä 2021 Inari Lapin Vesi Oy teki havainnon, että Nuorgamin ylävesisäiliö on alkanut vuotamaan. Vuotokohdasta valumavedet pääsivät säiliön sisään ja saastuttivat juomaveden, mikä johti veden keittokehotukseen Nuorgamin kylälle useaksi viikoksi.

– Meillä oli ylävesisäiliön uusimisen kanssa tiukka aikataulu. Pipelife valittiin toteuttajaksi, sillä halusimme kaiken sujuvan mahdollisimman luotettavasti ja hyvin. Projektissa uusittiin koko ylävesisäiliö. Uudessa ylävesisäiliössä on nyt integroituna myös kalkkikivialkalointi ja UV-desinfiointi, kertoo toimitusjohtaja **Paulus Lepistö** Inarin Lapin Vesi Oy:stä.

Suurimmat haasteet kohteessa olivat maaston vaihtelevat muodot ja vanhan säiliön rakenteet.

– Meillä ei ollut juurikaan mahdollista hyödyntää vanhoja olemassa olevia rakenteita, minkä vuoksi jouduttiin tekemään kokonaan uutta. Maasto Nuorgamissa on vaihtelevaa, joten suunnittelussa piti huomioida myös pinnan muotojen korkoerot. Jouduimme miettimään muun muassa sitä, että miten saamme tasattua paineen Nuorgamin kylän pintaan ja kuitenkin varmistamaan, että ylävesisäiliössä on mahdollisimman hyvät vesivarannot koko ajan käytävissä, kuvailee Lepistö.

Projektissa tarvittiin monenlaista ammattitaitoa vesihuoltoalalta.

– Suunnittelussa piti ottaa monia asioita huomioon, alkaen juomavesihyväksytyistä materiaalivalinnoista. Myös tuotannossa tarvittiin uudenlaista osaamista, sillä ratkaisu oli hyvin innovatiivinen ja erilainen mitä aikaisemmin on toteutettu. Tuotanto ylitti itsensä tämän laitoksen tekemisessä ja olemme kaikki oppineet projektin aikana paljon, ker-



too vesihuollon projektipäällikkö **Onni Töyrylä** Pipelifelta.

Kaukainen sijainti haastoi myös logistista suunnittelua. Ammattilaisten avulla suunnittelu ja toteutus sujuivat kuitenkin hyvin.

– Logistiikkaan liittyvissä asioissa tuli huomioida kohteen kaukainen sijainti. Meidän logistiikan ammattilaiset suunnittelivat kuljetukset siten, että saimme kaikki tuotteet yhdellä kertaa perille. Ratkaisu säästi aikaa ja oli myös ympäristöystävällisempi, kun ei tarvinnut monta kertaa edes takaisin ajella, kertoo Töyrylä.

YHTEISTYÖLLÄ INNOVATIIVINEN RATKAISU

Projekti oli haastava, mutta sujui kokonaisuudessaan hyvin. Monen toimijan yhteistyöllä kohteeseen saatiin toteutettua innovatiivinen ratkaisu, joka palvelee asiakkaan tarpeita.

– Projekti sujui hyvin ottaen huomioon, että kysymyksessä oli varsin monimutkainen kokonaisuus, johon tarvittiin useiden eri tahojen yhteistyötä. Meillä oli myynti, suunnittelu, tuotanto, asiakas ja asiakkaan automaatiourakoitsija tiiviissä yhteistyössä koko projektin ajan. Yhteistyöllä haasteet ratkaistiin ja lopputuloksena on kokonaisuus, joka palvelee asiakkaan tarpeita, kertoo vesihuollon tuotepäällikkö **Joni Vihanta** Pipelifelta.

– Emme olleet tehneet Pipelifen kanssa aiemmin tämän tyyppistä yhteistyötä. Tämä oli tavallaan koeponnistus Pipelifen nykyistä organisaatiota kohtaan, sillä halusimme testata mihin he heidän nykyisellä kokoonpanollaan pystyvät. Haasteista selvittiin hyvällä yhteistyöllä ja neuvottelulla Pipelifen projektitiimin ja sähköautomaatiourakoitsijan kanssa, toteaa Lepistö.

Kohteen sähköautomaatiourakoitsijana toimi Slatek Oy.

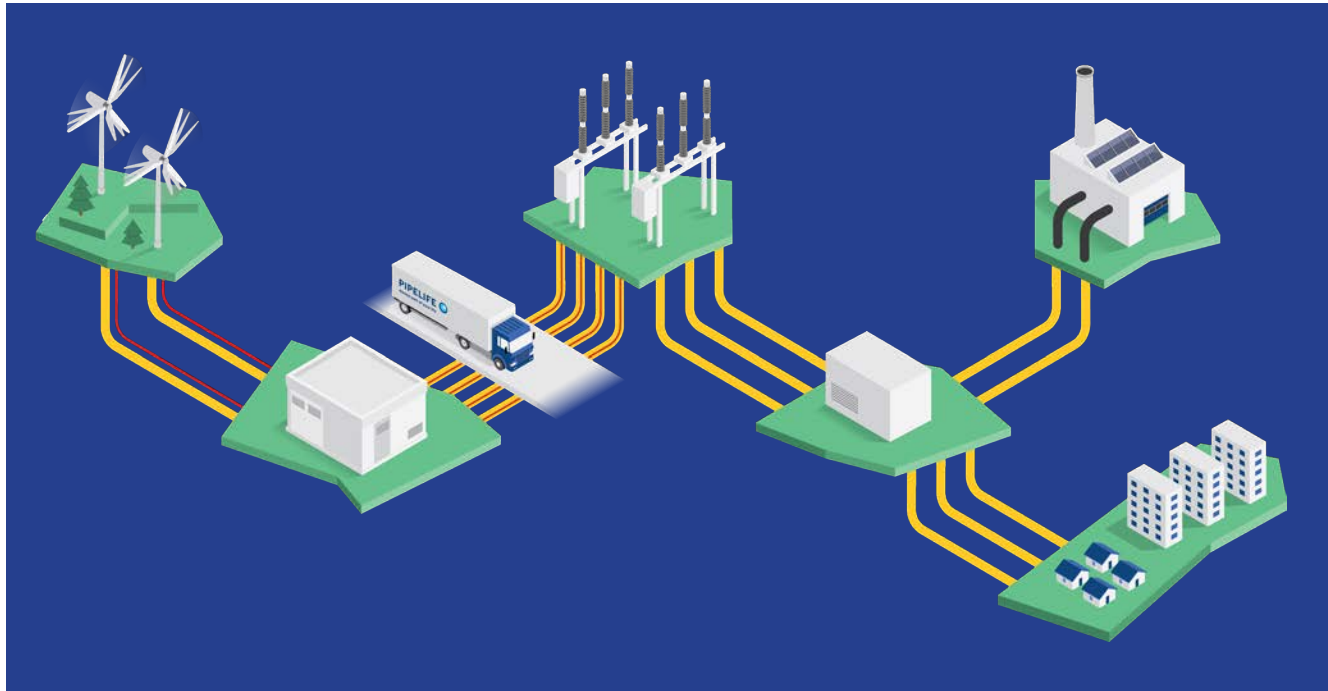
– Meidän roolimme tässä projektissa oli laitoksen sähköistämisen sekä laitosautomaation rakentaminen. Kohteeseen asennettiin aluesähköistys, sähköpääkeskus sekä automaatio-osa. Projekti sujui äärimmäisen hyvin meidän näkökulmastamme. Olimme koko ajan muutoksista ja työvaiheista tietoisia ja lopputulos on mielestämme äärimmäisen hyvä, kertoo varatoimitusjohtaja **Matti Huuki** Slatek Oy:stä.

Myös Lepistö on tyytyväinen projektin sujumiseen ja lopputulokseen.

– Projekti sujui joustavasti ja aikataulussa, eikä mitään suurempia ongelmia projektin aikana sattunut. Olen äärimmäisen tyytyväinen tämän projektin sujumiseen. Suositteaisin Pipelifea tällaisiin hankkeisiin missä lähdetään nollasta rakentamaan kokonaan uutta ja edellytetään uusia innovaatioita ja ratkaisuja vanhoihin ongelmiin, kertoo Lepistö.



ENERGIATEHOKKAAT RATKAISUT TUULIVOIMAHANKKEISIIN



Tuulivoima on edullinen ja nopeasti kasvava puhtaan sähkön tuotantotapa myös Suomessa. Tuulivoimalat vähentävät energiatuotannon hiilidioksidipäästöjä ja tuovat työpaikkoja sekä verovaroja kunnille.

Pipelifen kaapelinsuojatuotteiden valikoimasta löytyy kaikki tarvittava myös tuulivoimapuistojen keskijännite- ja kuituverkkojen rakentamiseen.

- Meillä on markkinoiden kattavin valikoima kaapelinsuojatuotteita. Tuotteemme täyttävät korkeimmat asetetut vaatimukset laadussa, toimivuudessa, käyttöominaisuuksissa ja ympäristön huomioimisessa. Tuotteemme soveltuvat erinomaisesti myös vaativan verkoston rakentamiseen pohjoismaisissa olosuhteissa, kertoo sähkö- ja kaapelinsuojatuotteiden myyntipäällikkö **Tarja Jokinen** Pipelifelta.

Pipelifen tavoitteena on kehittää osaltaan energiatehokkaita ja ympäristöystävällisiä ratkaisuja muun muassa tuulivoimapuistojen tarpeisiin.

- Johtavana sähkö- ja kaapelinsuojaratkaisujen valmistajana meille on tärkeää olla mukana alan kestävän kehityksen sekä uusiutuvan energiatuotannon kehittämishank-

keissa. Lähtökohtana on, että tuotteemme edesauttavat ympäristöystävällistä rakentamista. Yksi keino osoittaa tuotteidemme ympäristövaikutukset ovat kolmannen osapuolen verifioimat **EPD-ympäristötuoteselosteet**, kertoo Jokinen.

Pipelifen kaksi- ja kolmikerroksisille PE-kaapelinsuojaputkille löytyy EPD-ympäristöselosteet. Dokumentissa esitetään tuotteen ympäristövaikutukset sen elinkaaren ajalta: tuotteen valmistuksesta rakentamiseen ja tuotteen uudelleen käyttämiseen tai kierrätykseen asti. Ympäristövaikutus arvioidaan kansainvälisellä EN15804 standardilla.

- EPD-ympäristöselosteet antavat riippumattomasti varmennettua, avointa ja vertailukelpoista tietoa, jota tarvitaan rakennuksen elinkaariarvioinnin suorittamiseen. Sen avulla suunnittelijalla ja rakennuttajalla on mahdollisuus vertailla eri rakennusmateriaalien ja -tuotteiden elinkaaren ympäristövaikutuksista luotettavalla tavalla ja valita projektiin vähähiilisiä ratkaisuja, toteaa Jokinen.

Kaikki Pipelifen EPD-ympäristöselosteet (Environmental Product Declaration) löydät osoitteesta pipelife.fi.

GEOCLEAN® PUHDISTUSTEKSTIILI BIOHAJOTTAÄ ÖLJYT HULEVESISTÄ

GeoClean® puhdistustekstiili **poistaa hulevesistä biohajottamalla hiilivedyt ja PAH-yhdisteet** ennen niiden luontoon pääsyä. GeoClean® puhdistustekstiili mahdollistaa luonnonmukaisen imeyttämisen paikallisesti ja on **asennuksen jälkeen täysin huoltovapaa**.

NÄIN SE TAPAHTUU

- 1. Imeyttää** tekstiilille saapuvan veden välittömästi (suuri veden- läpäisevyys: 10-2 m/s)
- 2. Puhdistaa** hulevedet poistamalla niissä olevat hiilivedyt ja PAH-yhdisteet
- 3. Pieneliöiden toiminta biohajottaa** sitoutuneet hiilivedyt: tekstiili luo optimaaliset olosuhteet mikrobitoiminnalle sekä kiihdyttää ja vahvistaa biohajotusta

Lisätietoja: pipelife.fi/geoclean



PIPELIFE MUOVIHITSAUSJÄRJESTELMÄ

Pipelife muovihitsausjärjestelmä kattaa sähköhitsausosat, sähköhitsattavat PE-osat, puskuhitsausyhteet, puskuhitsauskoneet sekä työkalut ja apuvälineet. Yhdessä Pipelife PE-paineputkijärjestelmien kanssa muovihitsausjärjestelmämme muodostaa laajan kokonaisuuden, jolla rakennetaan laadukas, kestävä ja pitkäikäinen muoviputkijärjestelmä.

Pipelifen sähköhitsausosilla varmistat laadukkaat putkiliitokset. Pipelifen sähköhitsausosat on valmistettu PE100RC ja PE100 materiaaleista. Pipelife sähköhitsaus osilla on Nordic Polymark hyväksyntä, sekä FM hyväksyntä. Sähköhitsausosat valmistetaan standardien EN 1555, EN 12201 ja EN ISO 15494 mukaisesti ja ne soveltuvat käytettäväksi PE-paineputkistoissa niin kaasulle, juomavedelle kuin jätevedelle, sekä useille prosessivesille. PE-materiaali on kemikaali resistanssi ja korroosio vapaa. Pipelifen sähköhitsausosat valmistetaan ja valmistusta valvotaan ISO 9001 ja ISO 14001 standardien mukaisesti koko tuotantoprosessin ajan. Pipelifen sähköhitsauskoneille on kalibrointi ja huoltopalvelut Suomessa.

Lisätietoja: pipelife.fi/muovihitsaus



VAATIVATKIN MITTATILAUSTYÖT VALMISTUVAT JOUSTAVASTI JOENSUUSSA



Erkki Sonnisen puhelin soi ahkerasti, kun uusia tilauksia ja toiveita tulee asiakkailta.

Pipelifen Joensuun tehtaalla valmistuu mittatilauskaivoja ja PE-erikoisosa sekä julkisen että yksityisen sektorin rakentajille. Monet tuotteista vaativat valtakunnallisestikin merkittävää erikoisosaamista. Tärkeintä Pipelifelle on, että asiakkaan ongelmaan saadaan juuri oikeanlainen ratkaisu.

– Valmistamme Joensuun kaivoyksikössä nimensä mukaisesti muovikaivoja. Sen lisäksi valmistamme paineputkikyhteitä ja vuokraamme sekä myymme puskuhit-saus- ja sähköhitsauskoneita, kertoo Pipelifen Itä-Suomen aluepäällikkö **Erkki Sonninen**.

Tuotantoprosessi aina tarjouspyynnöstä valmiin tuotteen toimitukseen asti on Pipelifella tarkasti mietitty. Käytännössä suurin osa työstä on asiakkaiden ongelmien ratkaisemista.

– Asiakkailta tulee tarjouspyyntö, joka käydään läpi ja jonka perusteella tehdään tarjous. Jollakin syklillä tämä tarjous muodostuu tilaukseksi ja tuotanto ottaa siitä sen jälkeen

vastuun. Meidän raaka-aineemme tulevat omilta tehtailta. Pohjoisesta tulevat putket ja muut osat, Sonninen summaa.

– Käytännössä me leikkaamme erilaisia kappaleita ja liitämme ne hitsaamalla yhteen. Jonkin verran on sitten valmiitakin osia, mitä liitetään vain asiakkaille valmiiksi helpottamaan työmaalla tehtävää työtä. Kaikki, minkä voi tehdä hallissa hallituissa olosuhteissa, kannattaa siellä tehdä. Se on asiakkaan etu, painottaa Pipelife Joensuun tuotantovastaava **Esa Saarelainen**.

PAIKALLINEN TEHDAS ON ISO ETU

Joensuun Vesi on ollut Pipelifen asiakas jo pitkään. Joensuun Vesi on Joensuun kaupungin liikelaitos ja ylläpitää yhteensä satojen kilometrien mittaista vesi- ja viemärijohtoverkostoa. Kunnossapidettävää siis riittää ja uutta rakentuu koko ajan. Pipelifen paikallisesta tehtaasta on etua niin



Pipelifen Joensuun tehtaalla, ”Ylämyllyltä”, löytyy paljon erikoisosaamista.

suunnittelun kuin toteutuksenkin saralla.

– Pipelifella on pitkä yhteistyötaival Joensuun kaupungin ja Joensuun Veden kanssa. Se on totta kai iso etu, kun tehdas on tässä lähellä, sanoo Joensuun Veden työpäällikkö **Janne Pakarinen**.

– Jos saneeraamme esimerkiksi vanhaa putkilinjaa ja joudumme tekemään kulmamutoksia, niin hyvä puoli tässä on se, että saamme Pipelifen kautta tehtyä erilaisia putkilinjoja mittatilaustyönä, Pakarinen jatkaa.

HAASTAVATKIN TYÖT OVAT Tervetulleita

Asiakkaiden ongelmien ratkaisemisen ja perustarpeiden täyttämisen lisäksi Pipelifella pyritään toteuttamaan myös spesifimmätkin toiveet.

– Asiakkaallahan on lähestulkoon aina joitakin omia toiveita. Osa toteutetaan ja osa taas on sellaisia, että ne toteutuvat meidän tuotteilla jo muutenkin. Ylämyllyllä tehdään töitä niin paljon kuin keretään. Kyllä siellä on aina sopivasti kiirettä, mutta kaikki tietävät ja hoitavat hommansa hyvin itsenäisesti. Otamme hyvin mielellämme myös haasteita vastaan, Saarelainen hymyilee.

– Pipelife on ollut meille luotettava kumppani. Heidän kanssaan hommat ovat onnistuneesti sujuvasti, Pakarinen kiteyttää.



Joensuun Veden työpäällikkö Janne Pakarinen



Ylämyllyllä otetaan vastaan haastavimmatkin toiveet.

TERVETULOA VANTAALLE!



Pipelife Finland Oy:n ja Talokaivo Oy:n uudet tuotantotilat avattiin Vantaalla alkuvuodesta 2021. Uusiin toimitiloihin hakeuduttiin, jotta asiakkaiden toiveisiin voidaan vastata entistä paremmin niin kasvavan tuotevalikoiman kuin sijainnin puolesta.

Vantaan tehtaalla valmistuvat muun muassa kaivot, pumppaamot ja erottimet. Uusien koneinvestointien myötä valmistuvat myös monimutkaisemmat laitekaivot esimerkiksi vesilaitosten tarpeisiin. Tehtaan suuret toimitilat mahdollistavat myös tuotevalikoiman kasvun ja uusien tuotteiden kehityksen sekä valmistamisen entistä tehokkaammin. Kesällä 2021 aloittanut Vantaan tehtaanjohtaja **Mika Tapaninaho** kuvailee tehtaan alkutaivalta seuraavasti:

- Toiminta on lähtenyt hyvin käyntiin. Putki- ja rotaatiovalukoneemme pyörivät vähintään kolmessa vuorossa, uusiin laitteisiin on investoitu ja uusi kierresaumaputkilinja suurille putkille on myös tulossa. Lisäksi meillä on nyt enemmän varastotilaa, joka mahdollistaa sen, että voimme ottaa entistä laajemmin tuotteita valikoimaan.

Uusien tuotteiden kehityksen lisäksi suurena teemana

Vantaan tehtaalla on ollut laatu järjestelmän kehitys. Todisteena laatuun panostamisesta sekä systemaattisesta kehitystyöstä toimivat ISO 9001 sekä 14001 sertifikaatit.

- Laatu työhön on todella panostettu ja siitä saadut sertifikaatit kertovat asiakkaillemme, että toimimme jatkuvan parantamisen periaatteiden mukaisesti, kertoo Tapaninaho.

Vantaalla työskentelee tällä hetkellä yli 80 työntekijää, joista tuotannossa ja logistiikassa on noin 60 henkilöä. Uuden henkilökunnan ja jatkuvasti kasvavan osaamisen myötä asiakkaiden toiveisiin voidaan reagoita entistä nopeammin.

- Panostamme henkilöstön koulutukseen sekä moniosaamiseen. Järjestämme vuosittain muun muassa muovihitsauskoulutuksia eri yhteistyötahojen kanssa. Koulutamme myös paljon sisäisesti, jatkaa Tapaninaho.

Myös vierailijat toivotetaan tervetulleiksi tutustumaan uusiin toimitiloihin. Tehdaskäynneistä sovitaan etukäteen tutun myyntihenkilön kanssa.

- Näytämme mielellämme tehtaan toimintaa ja tuoteratkaisuja asiakkaillemme. Tervetuloa vierailulle, toivottaa Tapaninaho.

MITEN VOIMME AUTTAA?



asiakaspalvelu@pipelife.fi

PIPELIFEN ASIAKASPALVELUTIIMI ON TÄÄLLÄ SINUA VARTEN - VALMIINA AUTTAMAAN

Soittamalla numeroon 030 600 2200 tai lähettämällä tilauksesi suoraan **asiakaspalvelu@pipelife.fi** saat ajantasaisen tiedon tuotteiden saatavuudesta sekä arvion toimitusajasta. Samalla voit tarkastaa jo tilattujen tuotteiden toimitustilanteen. Halutessasi voit ottaa yhteyttä myös suoraan omaan henkilökohtaiseen myyntineuvottelijasi. Katso suorat yhteystiedot osoitteesta **pipelife.fi/asiakaspalvelu**.

TUOTETIEDOT NOPEASTI TUOTETIETOKANNASTA

Pipelifen tuotetietokannasta löydät kattavasti tietoa tuotteistamme. Etsit sitten tuotteidemme laatudokumenttia, asennusohjetta, mittakuvia tai vaikkapa tuote-esitettä, suuntaa kohti tuotetietokantaa, löydät sen verkkosivuiltamme **pipelife.fi**

Kehitämme tuotetietokantaa jatkuvasti ja rikastamme tuotetietoja säännöllisesti. Kerro meille kokemuksesi, miten tuotetietokanta palveli sinua. Löysitkö etsimäsi vai jäitkö kaipaamaan jotain tietoa? Mikäli joku asia jäi vielä askarruttamaan, asiakaspalvelumme on täällä sinua varten: **asiakaspalvelu@pipelife.com**.

AUTA MEITÄ KEHITTÄMÄÄN

Pipelife Finland Oy:n toimintaa kehitetään ja ohjataan asiakaskokemuksen avulla. Haluamme palautetta tuotteistamme, ratkaisustamme sekä tuotteiden ja palvelumme laatua koskevista asioista. Arvostamme asiakkaidemme ja kumppaneidemme palautetta, joten ota rohkeasti yhteyttä ja auta meitä kehittymään. Osaamme vastata myös positiiviseen palautteeseen - kokeile vaikka.

Palautteen käsittelyn vaiheet:

- Jokainen palaute kirjataan
- Jokainen palaute käsitellään
- Palautteen perusteella tehdään mahdolliset korjaavat toimenpiteet
- Palautteen antajalle kerrotaan muutoksista, jotka palaute on aikaansaanut.

Kuukausittain arvomme kaikkien palautetta antaneiden kesken pienen yllätyspalkinnon. Voit antaa palautetta nettisivuiltamme löytyvällä palautelomakkeella, lähettämällä sähköpostia osoitteeseen **palaute@pipelife.fi** tai antamalla palautteen henkilökohtaisesti jollekin meistä.

ÄLYKKÄÄT VEDENHALLINTA- RATKAISUT PIPELIFELTA

Pipelife on kansainvälisesti yksi älykkäiden vesiverkistoratkaisujen edelläkävijöistä. Toimimme kumppanina asiakkaillemme älykkäiden vesijärjestelmien kehittämisessä ja toteuttamisessa. Uudet teknologiat mahdollistavat vesiverkostoissa ja tonttialueilla olevien toimilaitteiden valvonnan, ohjaamisen ja hallinnan. Pipelifen ratkaisu vesiverkostojen hallintaan on **SmartHub-sovellus**. Nykyaikainen, monipuolinen ja etäohjattava SmartHub mahdollistaa vesiverkoston kustannustehokkaan ylläpidon. Ajantasaiset tiedot vesiverkostosta ja sen toiminnasta helpottavat huollon ennakointia ja lisäävät ymmärrystä vesiverkoston toiminnasta. Laadukkaaseen verkostodataan pohjautuva tieto on yhä tärkeämpää riskienhallinnan vaatimusten kasvaessa, verkostojen vuotojen paikallistamisessa ja saneerausinvestointeja suunniteltaessa. Lisäksi hulevesien hallinnan säädökset tuovat uusia vaatimuksia verkostoille ja niiden seurannalle.

SMARTHUB

SmartHub on vesiverkostojen monitorointiin, ohjaukseen, raportointiin ja analysointiin luotu sovellus. SmartHub yhdistää joustavan rajapinnan ja etäyhteyksien avulla sekä tietokanta- että verkostodataa yhteen sovellusalaan. SmartHub toimii nettiselaimella ja mobiilipäällä, jotka mahdollistavat verkoston etähallinnan missä ja milloin tahansa. SmartHubin keräämä ajantasainen data on aina tietoturvallisesti ulottuvillasi. SmartHubissa ei ole käyttäjämäärän rajoituksia eikä lisenssimaksuja. Käyttäjähallinnan avulla asiakas voi määrittää käyttäjäkohtaisesti näytettäviä toiminnallisuuksia. Sovellusalan ratkaisukohtaiset toiminnallisuudet ovat vapaasti asiakkaan hyödynnettävissä. Tarvittaessa käyttöliittymä voidaan räätälöidä asiakkaan erikoistarpeisiin sopivaksi.

AMMATILAISET APUNASI

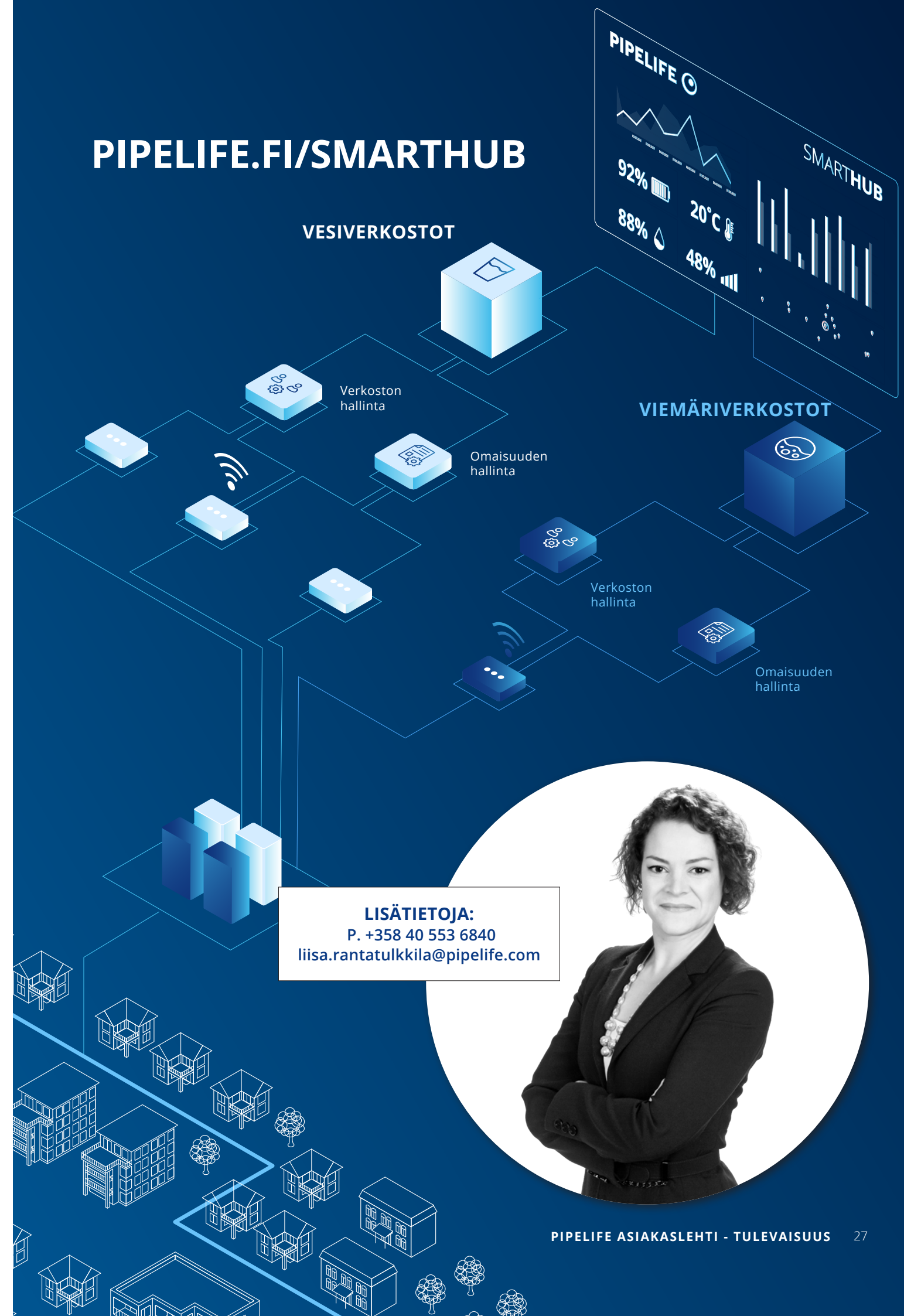
Pipelife haluaa olla paras kumppani myös vesiverkoston monitoroinnin ratkaisuissa. Kehitystyötä älykkäiden vedenhallintaratkaisuiden parissa on tehty yhteistyössä eri alojen osaajien, tutkimuslaitosten ja asiakkaidemme kanssa.

– Kehitämme ja tuomme markkinoille uusia digitaalisia ratkaisuja kaikkialle infra- ja kiinteistötekniiseen rakentamiseen. Pipelifella on valtavasti vesihuollon osaamista ja kun sen yhdistää asiakkaidemme tietotaitoon, pystymme yhdessä kehittämään parhaat ratkaisut, kertoo älykkäiden vesiverkistoratkaisuiden kehityspäällikkö **Liisa Rantatulkila** Pipelifelta.

Liisalla on pitkä työkokemus järjestelmien automaation ja kiinteistötekniikan järjestelmien digitaalisten ratkaisujen parissa. Hänellä on myös taskussaan tuore tutkinto Master of Business Administration (MBA) - palvelumuotoilu ja liiketoimintakehittäjänä, mikä antaa hyvät valmiudet kehitystyöhön.

– Keskustelen mielelläni asiakkaiden tarpeista ja haasteista, sekä autan heitä löytämään kohteeseen soveltuvat ratkaisut, sanoo Rantatulkila.

PIPELIFE.FI/SMARTHUB



LISÄTIETOJA:
P. +358 40 553 6840
liisa.rantatulkila@pipelife.com

VAELLUSKALAT KULKEVAT POUTUN POHJAPADON OHI UUTTA KALATIETÄ PITKIN



Kalatie rakennettiin, jotta vaelluskalat pääsevät yläjuoksuun pohjapadon ohi.

Lapuanjoessa sijaitsevan Poutun säännöstelypadon viereen on valmistunut uusi kalatie. Hanke toteutettiin yhteistyössä Etelä-Pohjanmaan ELY-keskuksen, Kone-Kovera Oy:n ja Pipelifen kanssa. Kalatien rakentaminen oli teknisesti vaativa projekti, mutta lopputulos on parempi kuin osattiin alkujaan edes odottaa. Nyt vaelluskalat pääsevät kulkemaan sujuvasti yläjuoksuun pohjapadon ohi.

Poutun säännöstelypato sijaitsee noin kolme kilometriä Lapuan keskustasta alavirtaan. Pato on rakennettu vuonna 1991.

– Pato pitää veden pinnan tasaisena, estää rantavyörymiä ja mahdollistaa alueella kaikenlaista virkistyskäyttöä, kertoo Etelä-Pohjanmaan ELY-keskuksen vesitalousasiantuntija ja kalatien rakennusprojektin valvonnasta vastannut **Pekka Hyytiäinen**.

Poutun kalatien suunnittelusta ja toteutuksesta vastasivat yhdessä Etelä-Pohjanmaan ELY-keskus, maanraken-

nusurakoitsijana toiminut Kone-Kovera Oy ja tarvittavat rumpuputket toimittanut Pipelife. Putkena käytettiin halkaisijaltaan 1600 millin kierresaumaputkea.

– Pipelife valikoitui tähän hankkeeseen toimittajaksi, koska heillä oli suunnitteluosaamista sekä tietoa putken mahdollisista materiaaleista ja toteutustavoista. Saimme yhdessä hyvät kompromissit kehitettyä, kertoo Kone-Kovera Oy:n **Jarkko Yli-Kojola**.

– Tässä on yhteensä noin 40 metriä pitkä, neljästä palasta koostuva kierresaumaputkesta valmistettu kalatie, jonka sisällä on viiden metrin välein muovilamellit, jotka pitävät putken paikallaan, kun sinne on viety eri kokoista kivimateriaalia. Kivimateriaalin avulla kaloille on pyritty rakentamaan mahdollisimman paljon luontaisia vastaavat olosuhteet. Lisäksi tässä on kolme kappaletta valaistuskaivoja, jotka luovat putkeen vielä hieman enemmän luontaisen kaltaiset olosuhteet, kertoo Pipelifen tuotepäällikkö **Joni Vihanta**.



Kuvassa Jarkko Yli-Kojola, Pekka Hyytiäinen ja Joni Vihanta.

TEKNISESTI VAATIVA PROJEKTI SAATIIN ONNISTUNEESTI MAALIIN

Kalatien rakentaminen oli projektina kohtuullisen vaativa, sillä töitä tehtiin joen rannassa, missä maaperä oli kairuualueella varsin pehmeää.

– Tänne on tehty vähän pontitusseiniä ja kaikkea muuta. Olemme kaivaneet 4-5 metrin syvyyteen ja osin vähän syvempäänkin. Nyt voi todeta, että olemme onnistuneet: putki on paikallaan ja vesi virtaa, Yli-Kojola iloitsee.

Rakennusprosessin aikana tulvat ovat ehtineet käydä jo korkealla, jonka jälkeen vesi on laskenut parisen metriä. Kaikki kanavan luiskat näyttävät hyvin siisteiltä vielä senkin jälkeen, kun ne ovat olleet veden alla. Voidaan siis todeta, että vaativuudesta huolimatta projekti onnistui kokonaisuutena oikein hyvin.

– Vesi virtaa siististi ja kaikki näyttää kalatalousasiantuntijoidenkin mukaan olevan hyvällä mallilla. Äskен jo näimme tuolla putken päässä sekä lahnasta että ahvenesta. Kyllä täällä siis on kaloja jo noussutkin, Yli-Kojola hymyilee pian kalatien avaamisen jälkeen.

MONISTETTAVA KONSEPTI MYÖS MUIHIN KOHTEISIIN

Lopputulos on todellakin hieno. Kaikki suunnitteluun ja rakentamiseen osallistuneet voivat olla tyytyväisiä siihen, millainen valmiista kalatiestä lopulta tuli.

– Kalatien rakentaminen oli tärkeää, jotta vaelluskalat pääsevät yläjuoksuun tämän pohjapadon ohi. Oman näemykseni mukaan lopputulos on erittäin hyvä. Ympäristö on upea – tässä lakeuksien keskellä on joki, jossa virtaa tuhansia kuutiometrejä vettä minuutissa. Kalatien ympärille on syntynyt todella hieno uoma. Onhan tämä hieno hanke olla mukana, Vihanta iloitsee.

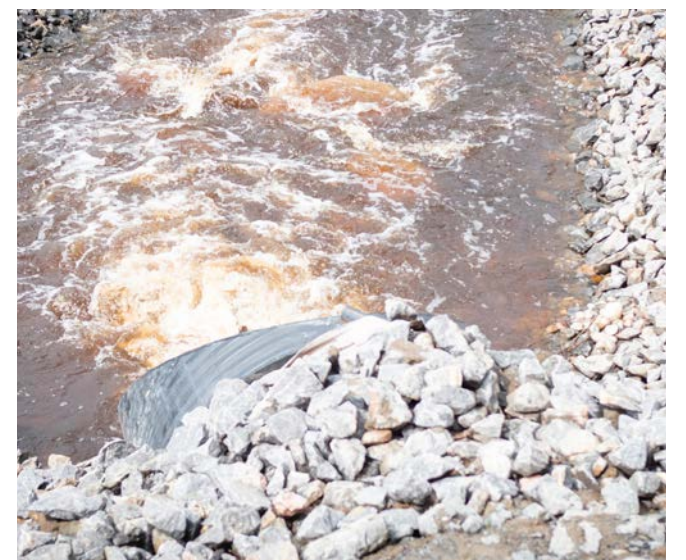
– Lopputulos näyttää oikeastaan paremmalta kuin osasimme odottaa. Putkirakenne vaikuttaa hyvältä ja toivomme, että siitä tulisi sellainen, mitä voidaan monistaa myös muihin kohteisiin, Hyytiäinen summaa.



Toiveena on, että Poutun kalatien konseptia voidaan monistaa myös muihin kohteisiin.



Kalatien putkena käytettiin halkaisijaltaan 1600 millin kierresaumaputkea.



Ensimmäiset kalat ovat jo nousseet putkea pitkin. Ensimmäiset näköhavainnot on lahnasta ja ahvenesta.

KUORMIEN TURVALLINEN LASTAUS JA PURKU

Pipelife Finland Oy:n ja Talokaivo Oy:n tavoitteena on varmistaa työturvallisuus kaikissa toiminnoissaan, mukaan lukien tehdas-alueella tapahtuvassa kuormien lastauksessa ja purussa. Etenkin raskaat ja haastavasti käsiteltävät tuotteet voivat aiheuttaa tapaturmariskin henkilöille, jotka ovat kuorman välittömässä läheisyydessä lastauksen tai purun aikana. Tämän työohjeen tavoitteena on pienentää näihin työvaiheisiin liittyviä riskejä, sekä estää tapaturmat ja aineelliset vahingot.

TURVAVARUSTEET TEHDASALUEELLA

Tehdasalueella purku- ja lastaustilanteessa tulee käyttää **turvalliiviä tai vastaavaa huomiovärivaatetusta, turvakengiä sekä turvakypärää**. Puutteet turvavarusteissa voivat johtaa henkilön poistamiseen tehdasalueelta.



KUORMAN TURVALLINEN LASTAUS

Kuormien huolellinen käsittely, sidonta ja kuljettaminen on aina huolintaliikkeen vastuulla. Noudata kuormien sidonnassa ja käsittelyssä aina lähettäjän ohjeistusta.

Kuljettajan tulee pysyä turvallisen etäisyyden päässä kuorman lastauksen ajan. Kuorman lastauksen aikana tulee aina varmistaa näköyhteys lastaajan ja kuljettajan välillä. Puhelimen käyttö lastauksen aikana on ehdottomasti kiellettyä. Kuorma tulee aina sitoa käyttäen tarkoitukseen sopivia ja ehyitä sidon-

tavälineitä, kuten sidontaliinoja, tolppia ja ketjuja. Kuorman sidonnalla estetään kuorman liikkuminen kuljetuksen aikana ja kuorman tahaton putoaminen purun aikana. Kuorma on hyvä varmistaa sidontavaiheessa lastaukseen käytettävällä koneella, jottei kuorma pääse kaatumaan liinoja sidottaessa tai kiristäessä. Lastauksen päätyttyä kuljettajan tulee aina varmistaa kuorman sidonnan pitävyys. Varmista kuorma siten, että kuljettavat tuotteet säilyvät vahingoittumattomina perille saakka.

KUORMAN TURVALLINEN PURKU

Tuotteemme toimitetaan aina asianmukaisella kalustolla, jonka avulla kuorma voidaan purkaa turvallisesti. Kuorman vastaanottaja on pääsääntöisesti vastuussa kuorman huolellisesta purusta (Incoterms DAP).

Kuljettajan ja muiden mahdollisten paikallaolijoiden tulee pysyä turvallisen etäisyyden päässä kuorman purun ajan. Kuorman purkajan tulee aina varmistaa näköyhteys alueella oleviin henkilöihin. Puhelimen käyttö kuorman purun aikana on ehdottomasti kiellettyä.

Suunnittele kuorman purku hyvissä ajoin. Alueen tulee olla riittävän tilava, rajattu muulta liikenteeltä ja riittävän tasainen (ei kalteva). Huomioithan myös alueen mahdolliset liukkauteen liittyvät riskit.

Kuorma tulee varmistaa purkukalustolla ennen sidontaliinojen avaamista, jotta kuorma ei pääse tippumaan lavalta. Älä avaa kaikkia sidontaliinoja samanaikaisesti! Sidontaliinat avataan yksi kerrallaan. Tuotteita ei saa pudottaa autosta. Käytä aina asianmukaista purkukalustoa, painavia tuotteita ei saa purkaa käsin.

RAHTIKIRJAN KUITTAUS

Kuorman vastaanottaja kuittaa rahtikirjan kuorman purun jälkeen. Ennen kuittausta vastaanottaja tarkastaa, että lähetyslistan kollimäärä täsmää ja tuotteet vastaavat lähetyslistan tietoja ja määriä. Vastaanottaja tarkastaa tuotteet ulkopuolisesti mahdollisten vaurioiden havaitsemiseksi. Kun kuorma on tarkastettu, vastaanottaja lisää rahtiasiakirjoihin oman allekirjoituksen ja nimenselvennyksen.

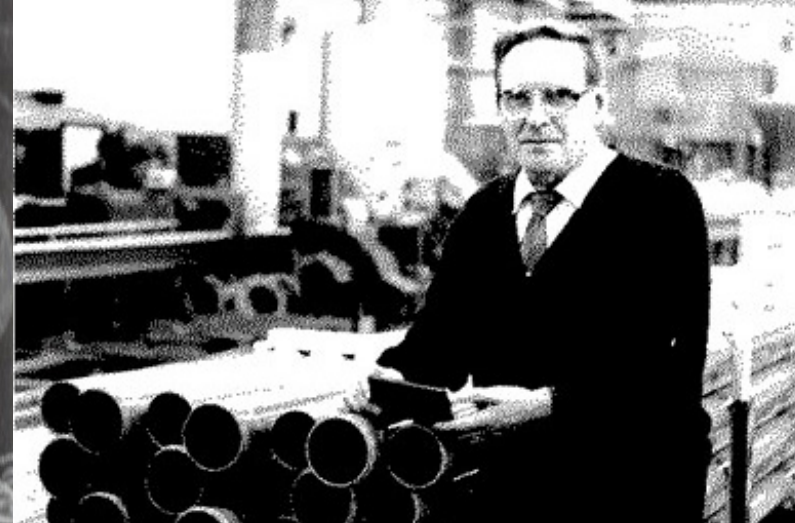
Kaikista vastaanotettavaan kuormaan liittyvistä poikkeamista kirjataan varauma rahtiasiakirjoihin, sekä mahdolliset vahingot valokuvataan vastaanottajan toimesta. Myös kuljettajan tulee allekirjoittaa asiakirjat. Raportoi vaurioista mahdollisimman pian Pipelifen tutulle yhteyshenkilöllesi tai osoitteeseen asiakaspalvelu@pipelife.com.

MUOVIPUTKIEN ASENTAMINEN JA KÄSITTELY KYLMISSÄ OLOSUHTEISSA

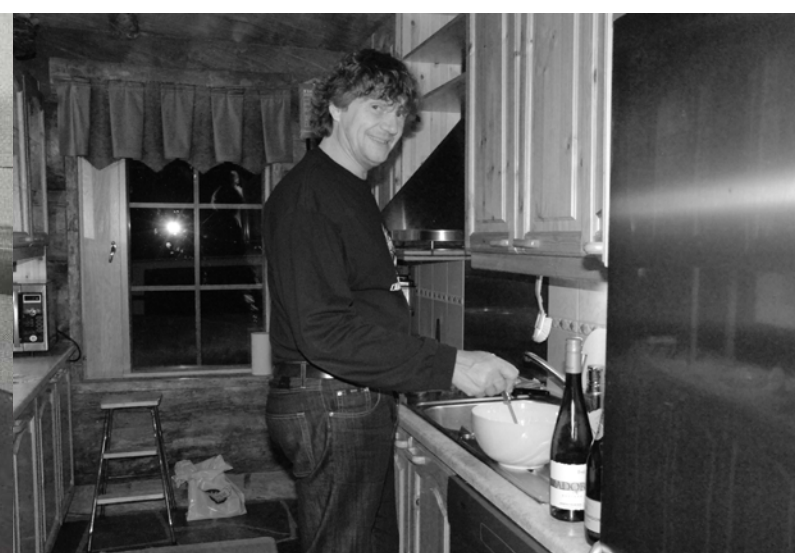
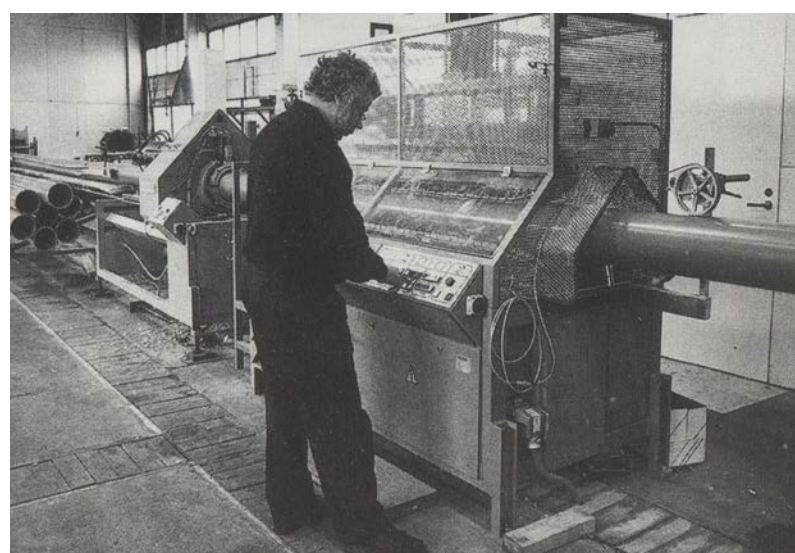
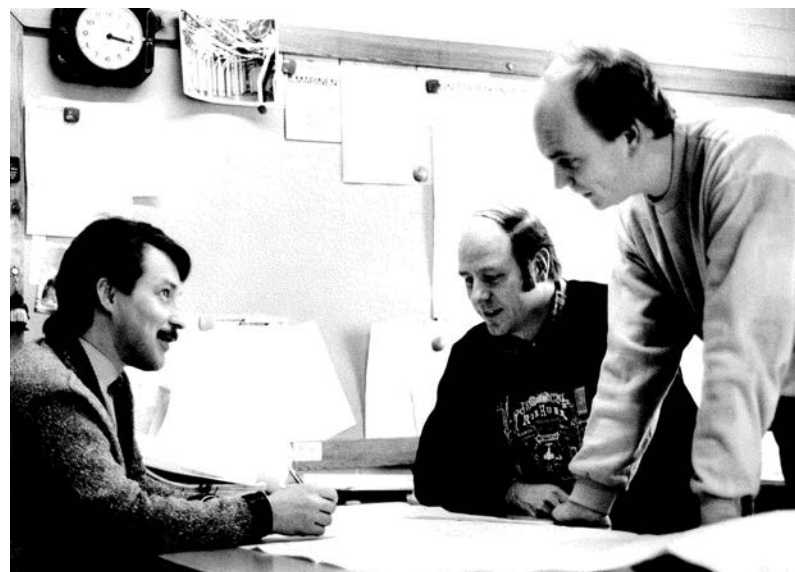
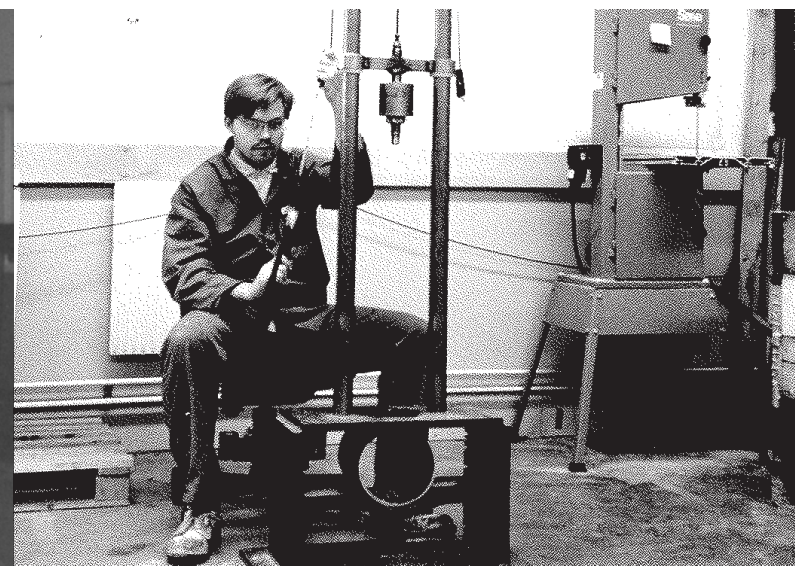
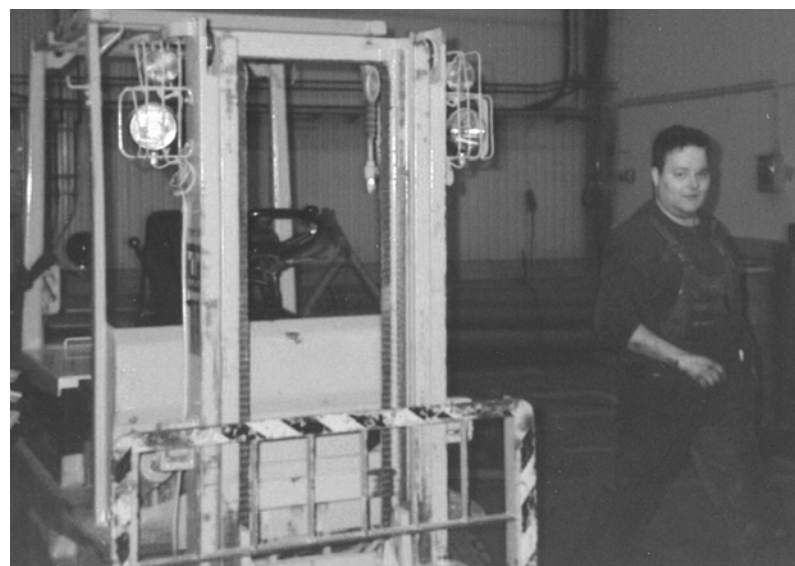


Muoviputkien iskulujuus alenee lämpötilan laskiessa. Alle -15 asteen lämpötiloissa putken käsittelyssä tulee noudattaa erityistä varovaisuutta. Muhviputkia asennettaessa on huolehdyttävä, ettei muhviin ja/tai tiivisteurassa ole jäätä. Asennuksessa tulee myös huomioida, että perusmaa ja alkutäyttömateriaalit eivät saa olla jäässä.

- Autokelalta purettavan putken pää tulee kiinnittää purkamista varten siten, ettei se aiheuta tapaturmaa.
- Alle -15 °C lämpötiloissa putkikuormaa ei saa purkaa kelalta tai kiepiltä ilman valmistajan lupaa.
- Alle -20 °C lämpötiloissa putkea ei saa käsitellä tai asentaa ilman valmistajan lupaa.
- Putkiliitosten teko puskuhitaamalla onnistuu pakkasella parhaiten lämmitetyssä teltassa. Tarvittaessa putket tulpataan ja hitsattavia päitä lämmitetään (ei avoliekillä).
- Sähköhitsaamisessa suosittelemme joko lämmitettyä telttaa tai alimmillaan -10 °C lämpötilaa.
- Putkiliitoksia hitsattaessa on huomioitava pidempi hitsausaika.
- Vedellä tehtävää painekoetta voi joutua lykkäämään pakkasella jäätymisvaaran vuoksi. Paineekoetta tehtäessä on suositeltavaa, että ympäröivä maa on lämmennyt plusasteiseksi.
- PVC-materiaalista valmistettujen putkien käsittelyä ja asentamista ei suositella alle -15 °C lämpötilassa.
- PE- ja PP-materiaalista valmistettujen viettoviemäriputkien käsittely ja asentaminen on mahdollista -20 °C lämpötilaan saakka. Käsittelyä tätä alhaisemmissa lämpötiloissa ei suositella.
- Ulkona varastoitavien putkien käsittelyssä on huomioitava jäätymisestä aiheutuva putken pinnan liukkaus ja siitä aiheutuva päällekkäin varastoitujen putkien sortumisvaara tai nostettaessa tipahtamisvaara.
- Putkien muhviin ei saa varastoitaessa kohdistua räsistystä.
- Putket suositellaan varastoitavaksi alkuperäispakkauksissa.



TYÖYHTEISÖ 35V



TARINOITA PUTKITEHTAASTA JA SEN IHMISISTÄ

Vuonna 2021 Pipelife Finland Oy täytti kunnioitettavat 35 vuotta. Koimme tärkeäksi koota Pipelifen kasvutarinan yksiin kansiin, jotta myös yrityksen tulevaisuuden osaajat oppivat tuntemaan tarinamme. Kuten Pipelifella aina, ihmiset ovat keskiössä myös historiikissa: Historiikissa Pipelifen kasvutarinaa lähestytään ihmisten muistojen ja tarinoiden kautta. Haluatko sinäkin kuulla parhaat tarinat vuosien varrelta? Voit tilata Pipelifen historiikin itsellesi laittamalla meille sähköpostia: markkinointi@pipelife.com.

Ote Pipelifen historiikista, Kimmo Kedonpää: *”Nykyhetken ymmärtäminen lähtee historian tuntemisesta. Historia auttaa ymmärtämään, miten tähän on tultu, ja sitä kautta helpottaa tulevaisuuden rakentamista aikaansaannoksia ja kulttuuria kunnioittaen. Kaikki päätöksethän ovat oman aikansa tuotteita ja perustuvat tekijöidensä senhetkiseen parhaaseen käsitykseen siitä, mikä olisi parasta tulevaisuuden kannalta. Historia sitten näyttää, ovatko tehdyt päätökset olleet menestyksekkäitä vai eivät. Koska verrokkeja ei ole, niin se, ovatko päätökset olleet parhaita, jää selvittämättä – ainoastaan se selviää, ovatko ne olleet riittävän hyviä.”*

YRITYSHISTORIAN MERKITTÄVIMMÄT KOHDAT

Pipelife Finland Oy:n tarina alkaa vuoden 1986 lopulla, kun Tapio Jussila ja Matti Salo perustivat Hafab Oy:n. Yhtiön kotipaikkana oli Oulu. PVC-muoviputkia valmistava sekä vieni- ja tuontitoimintaa harjoittava yritys aloitti toimintansa Haaparannalla keväällä 1988 kansainvälisillä markkinoilla kahden kotimarkkina-alueen tukemana.

Yhtiön ensimmäinen merkittävä käänne tapahtui vuonna 1991, kun norjalainen muoviputkia valmistava yritys Mabo AS osti vähemmistön Hafab Oy:n osakekannasta. Mabo AS:n emoyhtiö oli Norjan suurin pörssiyritys Norsk Hydro. Tästä alkoi Hafabin toiminnan nopea laajentuminen useiden yritysostojen myötä: Salosta ostettiin Solarprofil Oy ja Mellilästä Bero Oy. Tuotevalikoiman laajentuminen polyeteeniin ja lisääntynyt tuotantokapasiteetti kasvattivat Hafabin asiakaskuntaa, ja tuotteita saatiin tehokkaasti jakeluun tukkumyyjäyhteistyön kautta. Vuonna 1997 Mabo AS:stä tuli Hafab-konsernin enemmistöosakas ja yhtiö jatkoi laajenemistaan Utajärvelle ja Kaaviin Panpark Oy:n sekä M-Plast Oy:n oston myötä. Panpark Oy:n osto laajensi liiketoimintaa sähköputkiin ja kaapelinsuojaukseen. M-Plast Oy:n avulla Hafab sai uuden liiketoiminta-alueen polystyreenimuovin valmistamisesta ja lisäsi tuotantokapasiteettiaan polyeteeniputkissa. Hafab Oy:n markkina-alue kasvoi myös Viroon M-Plast Oy:n tytäryhtiön, Aumek Plast Oy:n, siirtyessä Hafab-konsernin omistukseen. Kempeleläisen Muovi 90 Oy:n osakekannan oston myötä Hafab lisäsi markkinaosuuttaan kaapelinsuojauksissa.

Yhtiön yrityshistorian toinen merkittävä käänne tapahtui

vuonna 1999, kun Pipelife osti Norsk Hydrolta kaikki muoviputkiin liittyvät toiminnot Pohjoismaissa. Näin Hafab Oy siirtyi osaksi maailmanlaajuista Pipelife-konsernia.

Vuonna 2000 Hafab Oy:n nimi vaihdettiin Pipelife Finland Oy:ksi. Samoin Hafabin tytäryhtiö Hafab AB muuttui Pipelife Hafab AB:ksi ja M-Plast Oy:stä tuli Pipelife M-Plast Oy. Pipelife International GmbH osti yhtiön loputkin osakkeet vuonna 2001. Seuraavana vuonna tehdyissä liiketoimintajärjestelyissä polystyreenimuovin valmistuksesta luovuttiin. Kimmo Kedonpää aloitti yrityksen toimitusjohtajana vuonna 2001. Yritys laajensi tuotevalikoimaansa ja tuotantokapasiteettiaan uusien yritysostojen kautta: listä ostettiin Propipe Oy ja Liperistä Finnflex Oy. Yritysostojen myötä liiketoiminta laajeni ympäristötuotteisiin ja esikaapeloituihin putkijohtoihin. Vuonna 2006 Pipelife M-Plast Oy myytiin pääomasijoittajille. Joensuun kaivoyksikkö aloitti toimintansa vuonna 2009 ja Jyväskylän kaivoyksikkö vuonna 2015. Viimeisin yritysosto on vuodelta 2016, kun Pipelife Finland Oy osti Talokaivo Oy:n Keravalta.

Nykyisin Pipelife Finland Oy on yksi Suomen johtavista LVIS-tuotteita valmistavista yrityksistä. Pipelife Finland Oy:n liiketoiminta-alueeseen kuuluvat putki- ja kaivotuotteet, verkostotarvikkeet, hulevesien hallintajärjestelmät, öljynerottimet, pumppaamot, jätevesijärjestelmät, sekä sähköasennus- ja kaapelinsuojatuotteet. Pipelife Finland Oy:lta löytyy kokonaisratkaisut niin vesihuoltoverkostojen kuin talo- ja kunnallistekniikan rakentamiseen sekä teollisuuden tarpeisiin. Yritys toimii myös muovituotteiden sopimusvalmistajana monille toimialoille. Pipelife Finland Oy:n pääkonttori sijaitsee Oulussa ja myyntikonttori Vantaalla. Tuotantoyksiköitä on Haaparannassa, lissä, Utajärvellä, Jyväskylässä ja Joensuussa. Pipelife Finland Oy työllistää Suomessa noin 275 henkilöä.

Ote Pipelifen historiikista, Kimmo Kedonpää: *”Aloittaessani helmikuun 19. päivä vuonna 2001 minulla oli palava haave luoda Maailman Paras Työpaikka. Paikka, jossa ihminen saisi käyttää osaamistaan, oppia ja kehittyä ja olla tärkeä osa menestyvää joukkuetta. Paikka, jossa onnistumisen tahto ja ilo ohjaavat tekemistä, ihmisen tekemisellä on merkitys ja hän voi tuntea intohimoa tekemiseensä. Onkin ilo havaita, että me olemme siinä onnistuneet. Pienestä pohjoissuomalaisesta yrityksestä on kasvanut ainutlaatuisen kulttuurin omaava menestyvä yritys, jota ihaillaan niin Suomessa kuin rajojemme ulkopuolellakin.*

On ollut etuoikeus olla mukana tällä matkalla, joka on kestänyt kolmasosan elämästäni. Tavata kaikki ne mahtavat ihmiset, viettää kaikki ne hienot hetket yhdessä eri tilanteissa, nauraa ja itkeäkin yhdessä, tuntea se yhteenkuuluvuuden voimakas tunne ja oppia uutta itsestään ja muista joka ikinen päivä.”



PIPELIFE FINLAND OY HISTORIA

● 1986
● 1991
● 1992
● 1994
● 1997

Tapio Jussila ja Matti Salo perustavat Hafab Oy:n. Mabo AS ostaa 40 % Hafabista. Hafab ostaa Solarprofilin ja toiminta laajenee Saloon. Tukkuliikkeiden yhteistyön alku. Mabo AS ostaa osake-enemmistön, markkina-alue laajenee Norjaan. Hafab Oy ostaa M-Plast Oy:n Kaavilla. Yhtiö lisää toimintaansa ostamalla Panpark Oy:n osakekannan ja tehtaan Utajärveltä. Hafab Oy ostaa Muovi Oy:n. Kaapelinsuojatuotteiden valmistus alkaa Utajärvellä. Pipelife International ostaa Mabo:n ja sitä kautta Hafab Oy:n enemmistön (90%). Hafab Oy:stä tulee Pipelife Finland Oy. Pipelife International ostaa Pipelife Finland Oy:n. Kimmo Kedonpää aloittaa toimitusjohtajana. Pipelife Finland ostaa Propipe Oy:n M-Plast Oy myydään pääomasijoittajille. Oivallustoiminta alkaa. Joensuun kaivotehdas avataan. Pipelife Finland Ostaa Finnflex Oy:n. Pipelifen omistajaksi tulee Wienerberger Group. Jyväskylän kaivoyksikkö aloittaa toimintansa. Pipelife Finland Oy ostaa Talokaivo Oy:n.

● 1998

● 1999

● 2000
● 2001

● 2004
● 2006
● 2009

● 2011
● 2012
● 2015
● 2016

Mikäli vastaanottajaa ei tavoiteta, pyydetään palauttamaan osoitteeseen: Pipelife Finland Oy Kiviharjunlenkki 1 E 90220 Oulu



asiakaspalvelu@pipelife.fi
Puh. +358 (0)30 600 2200
www.pipelife.fi, www.puhdastulevaisuus.fi

PIPELIFE 
always part of your life