

MUOVIPUTKIEN ASENTAMINEN JA KÄSITTELY KYLMISSÄ OLOSUHTEISSA

Muoviputkien iskulujuus alenee lämpötilan laskiessa. Alle -15 asteen lämpötiloissa putken käsittelyssä tulee noudattaa erityistä varovaisuutta. Muhviputkia asennettaessa on huolehdittava, ettei muhvissa ja/tai tiivisteurassa ole jäätä. Asennuksessa tulee myös huomioida, että perusmaa ja alkutäyttömateriaalit eivät saa olla jäässä.

- PE-putket on pidettävä lämpimässä vuorokauden ajan ennen kiepin purkamista.
- Autokelalta purettavan putken pää tulee kiinnittää purkamista varten siten, ettei se aiheuta tapaturmaa.
- Alle -15 °C lämpötiloissa putkikuormaa ei saa purkaa kelalta tai kiepiltä ilman valmistajan lupaa.
- Alle -20 °C lämpötiloissa putkea ei saa käsitellä tai asentaa ilman valmistajan lupaa.
- Putkiliitosten teko puskuhitsaamalla onnistuu pakkasella parhaiten lämmitetyssä teltassa. Tarvittaessa putket tulpataan ja hitsattavia päitä lämmitetään (ei avoliekillä).
- Sähköhitsaamisessa suosittelemme joko lämmitettyä telttaa tai alimmillaan -10 °C lämpötilaa.
- Putkiliitoksia hitsattaessa on huomioitava pidempi hitsausaika.
- Vedellä tehtävää painekoetta voi joutua lykkäämään pakkasella jäätymisvaaran vuoksi. Painekoetta tehtäessä on suositeltavaa, että ympäröivä maa on lämmennyt plusasteiseksi.
- PVC-materiaalista valmistettujen putkien käsittelyä ja asentamista ei suositella alle -15 °C lämpötilassa.
- PE- ja PP-materiaalista valmistettujen viettoviemäriputkien käsittely ja asentaminen on mahdollista -20 °C lämpötilaan saakka. Käsittelyä tätä alhaisemmissa lämpötiloissa ei suositella.
- Ulkona varastoitavien putkien käsittelyssä on huomioitava jäätymisestä aiheutuva putken pinnan liukkaus ja siitä aiheutuva päällekkäin varastoitujen putkien sortumisvaara tai nostettaessa tipahtamisvaara.
- Putkien muhviin ei saa varastoitaessa kohdistua räsistystä.
- Putket suositellaan varastoitavaksi alkuperäispakkauksissa.